

青森市清掃工場 維持管理記録(平成28年8月度)

【ごみ焼却量(t)】

処理炉	種類	年度 累計	8月
1号炉	可燃ごみ	18,967.43	2,254.57
2号炉	可燃ごみ	20,363.10	4,451.78
合 計		39,330.53	6,706.35

【1号炉 炉内の燃焼温度等】

項 目	測定位置	基準値	8月
燃焼室中の焼却ガス平均温度(°C)	二次燃焼室出口	800°C以上(*)	995
集塵機に流入する燃焼ガスの平均温度(°C)	集じん器入口	200°C以下(*)	150
排ガス中の一酸化炭素平均濃度(ppm)	煙突入口	30ppm以下	12.0

【1号炉 排ガス測定結果】

項 目		基準値	8月	
排ガス 採取場所 (煙 突)	排ガス中 ばい煙濃度 (酸素換算濃度) (1回/2箇月)	採取日	-	
		検 査 結 果	ばいじん	0.02g/m ³ N以下
			塩化水素	105mg/m ³ N以下
			窒素酸化物	150ppm以下
	ダイオキシン類 (2回/年)	採取日	硫黄酸化物	35m ³ N/h
			K値規制(m ³ N/h)(*)	-
採取日		-	-	
検査結果ng-TEQ/m ³ N		0.05ng-TEQ/m ³ N以下	-	

【2号炉 炉内の燃焼温度等】

項 目	測定位置	基準値	8月
燃焼室中の焼却ガス平均温度(°C)	二次燃焼室出口	800°C以上(*)	990
集塵機に流入する燃焼ガスの平均温度(°C)	集じん器入口	200°C以下(*)	153
排ガス中の一酸化炭素平均濃度(ppm)	煙突入口	30ppm以下	7.1

【2号炉 排ガス測定結果】

項 目		基準値	8月	
排ガス 採取場所 (煙 突)	排ガス中 ばい煙濃度 (酸素換算濃度) (1回/2箇月)	採取日	8月5日	
		検 査 結 果	ばいじん	0.02g/m ³ N以下
			塩化水素	105mg/m ³ N以下
			窒素酸化物	150ppm以下
	ダイオキシン類 (2回/年)	採取日	硫黄酸化物	35m ³ N/h
			K値規制(m ³ N/h)(*)	<0.025
採取日		-	79	
検査結果 ng-TEQ/m ³ N		0.05ng-TEQ/m ³ N以下	-	

※基準値について、「*」は法定基準値、その他は自主基準値とする。